EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

61258643

PUBLICATION DATE

17-11-86

APPLICATION DATE

10-05-85

APPLICATION NUMBER

60097710

APPLICANT: HITACHI LTD;

INVENTOR: ISHIBASHI AKIRA;

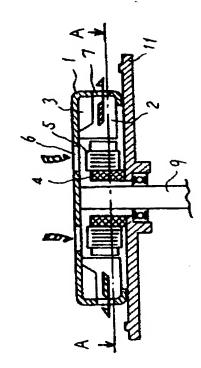
INT.CL.

: H02K 9/02 H02K 29/00

TITLE

OUTER ROTOR DC BRUSHLESS

MOTOR



ABSTRACT: PURPOSE: To improve the cooling effect of a substrate mounting part by providing a cooling air suction hole inside an outer rotor, and forming a cooling air slot between permanent magnets of a field.

> CONSTITUTION: A suction hole 6 is formed inside a permanent magnet 2 mounted on a rotor 1, and a slot and an exhaust hole 7 divided by a spacer 3 are formed between the poles of the magnet 2. As a motor rotates, cooling air is exhausted from the hole 6 through the slot to the hole 7. Since the outer diameter of the hole 7 from the hole 6 can be relatively largely formed and the sectional area of the ventilating air can be increased, the ventilating air flow rate can be increased. Much cooling air can be supplied to external parts and the cooling air passes the rotor interior to cool the coil of stator side.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio

BEST AVAILABLE COPY

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-258643

@Int Cl.4

識別記号

广内整理番号

個公開 昭和61年(1986)11月17日

9/02 H 02 K 29/00 6435-5H 7052-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称

外側回転子直流ブラシレスモートル

创特 顋 昭60-97710

②出 顋 昭60(1985)5月10日

下 明者 松 79発

鶴 正

習志野市東習志野7丁目1番1号 株式会社日立製作所習 志野工場内

H 明 者 岡 3発

信 義

習志野市東習志野7丁目1番1号 株式会社日立製作所習

志野工場内

明 老 石 槒 ⑫発

耀

習志野市東習志野7丁目1番1号 株式会社日立製作所習

志野工場内

株式会社日立製作所 ②出 願 人

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

弁理士 小川 勝男 の代 理 人

外1名

外側回転子直流プラシレスモートル 発明の名称 特許請求の範囲

水久磁石を回転界磁として有する外側回転子直 流ブラシレスモートルにおいて、外側回転子の内 側に冷却風吸込みの穴を設けると共に、界磁であ る永久磁石間に冷却通風帯を設けたことを特徴と する外側回転子直流プラシレスモートル。

(発明の利用分野)

登明の詳細を説明

本発明は外側回転子直流プラシレスモートルに 係り、特に、小形磁気デイスク装置駆動用モート ルに好適な、回転子構造の直流プラシレスモート ルに関する。

(発明の背景)

従来の装置は、モートル付近のic、トランジス タ、抵抗の基板実装部品の冷却のために、第3図、 第4図のように、直流ブラシレスモートルの外側 回転子の外縁部に冷却フィンを設けたり、第5図、 第6図のように回転子の端面に小さなフィンを取

り付けていたが、空間的な制限上充分な冷却効果 が得られなく、また基板部品実装有効面積を狭く してしまう難点があつた。

(発明の目的)

本発明は、基板部品実装有効面積を狭くすると となく、基板実装部品の冷却効果を向上させた直 流ブラシレスモートルを提供することにある。 (発明の概要)

小形ディスク装置に使用されている直流ブラシ レスモートルは、外側回転子でかつ永久磁石が外 側に配置され、固定子(電機子)コイルがその内 側に入る構造になつているため、回転子の内側は 中空構造になつているものが多い。そとで本発明 はこの部分に通気孔を開け、永久磁石の極間に放 射状の帯を設けるととで、回転子そのものを進心 ファンの構造とすることを思いついたものである。 (発明の実施例)

以下、本発明の一実施例を第1図及び第2図に より説明する。第1図は、直硫プラシレスモート ルを舳方向に断面をとつた図である。また第2図

BEST AVAILABLE COPY

特開昭61-258643(2)

は回転子を軸と垂直方向に断面をとつた図である。回転子1に取り付けられている永久磁石2の内側に、吸気孔6を設け、永久磁石2の極間にスペーサ8で分けられた舞と排気孔7を設ける。モートルの回転と共に冷却風は吸気孔6から溝を通つて排気孔7へ排出される。吸気孔6から排気孔7の外径を比較的大きくとれ通風の断面積も大きく取れるので、第3図~第6図の従来タイプのフィンよりも通風量を大きくでき、かつ回転子外径が、フィンなしの場合と同じであるというメリットもある。また、冷却風を外部部品に多く供給できると共に、冷却風が回転子内部を通ることで、固定子側のコイル(電機子コイル)。の冷却を促すという効果がある。

(発明の効果)

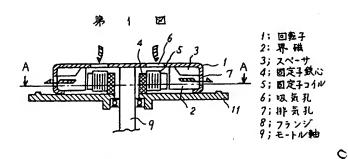
本発明によれば、外側回転子直流ブラシレスモートルの回転子の外形寸法を変えないで、外部部品へのモートルによる冷却風の効果を向上させる と共に、モートル自身の冷却を向上させる効果が ある。 図面の簡単な説明

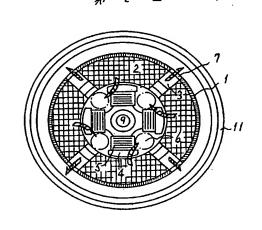
第1図は、本発明の1実施例の外側回転子直流 プラシモートルの輸方向断面図、第2図は、第1 図のA-A断面図、第8図は、従来型のフイン付 モートルの1例正面図、第4図は、第8図B矢視 図、第5図は、従来型のフイン付モートルの1例 正面図、第6図は、第5図C矢視図、第7図は、 実施例の外側回転子直流ブランレスモートルを組 込んだ小型磁気ディスク装置の模視図である。

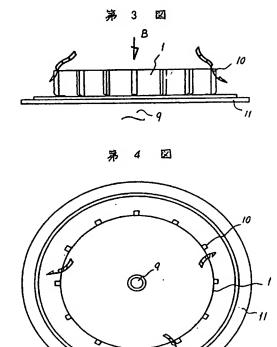
1…回転子、2…昇磁(永久磁石)、3…スペーサー、4…固定子(電機子)鉄心、5…固定子(電機子)鉄心、5…固定子(電機子)コイル、6…吸気孔、7…排気孔、8…フランジ、9…モートル軸、10…冷却フイン、11…デイスク装置ペース、12…基板、13…基板実装部品。

代理人 弁理士 小 川 !









BEST AVAILABLE COPY

特開昭61-258643 (3)

